

Saldatura: Contatti di massa – Magneti permanenti



Contatti di massa

Art. 605

Pinza di massa in lamiera sagomata elettrozincata, contatti in ottone massiccio e collegamenti in treccia flessibile di rame.

- Portata: 600A
- Peso: 484gr
- Sezione del cavo: 25-70mm²
- Apertura max: 70mm



Art. 657

Pinza di massa in lamiera sagomata elettrozincata, contatti in ottone massiccio con collegamenti in treccia flessibile di rame, attacco rapido del cavo a doppio grano di bloccaggio.

- Portata: 650A
- Peso: 635gr
- Sezione del cavo: 50-70mm²
- Apertura max: 70mm



Art. 616S

Morsetto di massa a vite, corpo completamente in ottone, estremamente robusto. Ideale per saldature a banco e per saldatrici a filo con forte assorbimento. Permette sempre un ottimo contatto di massa. Connessione cavo rapida con grano di bloccaggio.

- Portata: 600A
- Peso: 622 gr
- Sezione del cavo: fino a 95mm²
- Apertura max: 50mm



Magneti permanenti

Art. 60950

Magnete permanente munito di attacco rapido al cavo a doppio grano e terminale saldacavo stagnato, doppia piastra magnetica e solco antidebriti per il migliore fissaggio del contatto.

- Portata: 400A
- Tenuta: 35Kg
- Sezione del cavo: 35-50mm²

Art. 809

Magnete permanente ideale per la sospensione a pareti o ad oggetti ferromagnetici.

- Diametro del magnete: 55mm
- Diametro della guida: 26-32mm
- Tenuta: 20Kg



Art. 909

Magnete permanente ideale per la sospensione a pareti o ad oggetti ferromagnetici.

- Diametro del magnete: 64mm
- Diametro della guida: 40-50mm
- Tenuta: 40Kg

Art. 109

Magnete permanente ideale per la sospensione a pareti o ad oggetti ferromagnetici.

- Diametro del magnete: 80mm
- Diametro della guida: 95mm
- Tenuta: 65Kg